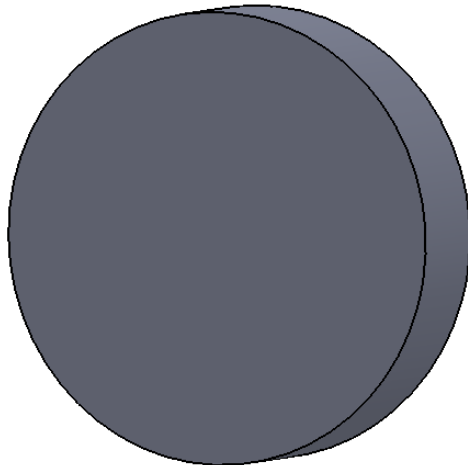
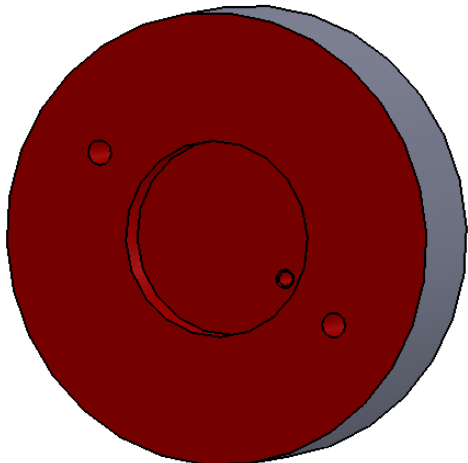


AVANT-PROJET D'ETUDE DE FABRICATION		Ensemble <b>Satellite</b>		DT5/16
		Pièce <b>Noix</b>		
		Matière <b>EN AW-2017</b>		
Phase	DESIGNATION	MACHINE	SCHEMA DE PHASE	
010	<b>SCIAGE</b>  Debit du brut : <b>Rond Ø 120 x 30</b>  CONTRÔLE DU BRUT	<b>SCIE ALTERNATIVE</b>		
020	<b>FRAISAGE</b>  Surfacier Ebauche F1 Surfacier Finition F1 Vider poche Ebauche C1-F2 Vider poche Finition C1-F2 Pointer diam.6 x 2 Chanfreiner diam.4 X1 TROU Percer-débourrage diam.6 Percer-débourrage diam.6 Percer-débourrage diam.4 X1 Aléser diam.4 X1	C300H2 ORIGINE INDEXE		
030	<b>FRAISAGE</b>  Vider poche Ebauche diam.25 C11 Vider poche Finition diam.25 C11 vider poche diam.10 x 4 : accostage Droit C5-F6/C6-F7/C3-F4/C4-F5 Pointer trou1 diam.5.3 C10 Pointer trou2 diam.5.3 C9 Pointer trou4 diam.5.3 C7 Pointer trou3 diam.5.3 C8 Percer-débourrage trou1 diam.5.3 C10 Percer-débourrage trou2 diam.5.3 C9 Percer-débourrage trou3 diam.5.3 C8 Percer-débourrage trou4 diam.5.3 C7	C300H2 ORIGINE INDEXE	